

TO ALL LOVELAND CITIZENS AND INTERESTED PARTIES: NOTICE OF PUBLIC HEARING & AVAILABILITY OF DOCUMENT FOR REVIEW

The City of Loveland has completed an updated Citizen Participation Plan, which is a requirement for distributing Federal Community Development Block Grant (CDBG) funds. The plan outlines the procedures and processes for citizen involvement related to activities that will be funded using CDBG as well as the Assessment of Fair Housing document that is completed every five years.

It is the City's desire to provide for and encourage citizens to participate in the planning, implementation, and assessment of the performance of the CDBG program, including development of the Five-Year Consolidated Plan, Annual Action Plans (AAP), Substantial Amendments to these plans, and the yearly Consolidated Annual Performance Evaluation Report (CAPER), and the Assessment of Fair Housing process. Specifically, residents who are in a federally or state protected class are encouraged to participate.

A public hearing on the Citizen Participation Plan will be held on Wednesday, July 1, 2024 at 5:15 pm via Zoom and will be followed by a 30-day public comment period. A link to the Zoom presentation can be found at www.cityofloveland.org/communitypartnership. The City of Loveland is committed to providing an equal opportunity for services, programs and activities and does not discriminate on the basis of disability, race, age, color, national origin, religion, sexual orientation or gender. For more information on non-discrimination or for translation assistance, please contact the City's Title VI Coordinator at TitleSix@cityofloveland.org or 970-962-2372. The City will make reasonable accommodations for citizens in accordance with the Americans with Disabilities Act (ADA). For more information on ADA or accommodations, please contact the City's ADA Coordination at adacoordinator@cityofloveland.org or 970-962-3319.

The Citizen Participation Plan is available to the public for examination from July 2, 2024 through July 31, 2024 at the City of Loveland Community Partnership Office, 500 E. Third Street, Loveland, Colorado 80537 or at www.cityofloveland.org/communitypartnership. Any comments or questions regarding the plan should be directed in writing to the above address or by calling 970-962-2517, 8:00 a.m. to 5:00 p.m., Monday – Friday, or via e-mail at alison.hade@cityofloveland.org.

City Council will take final action to approve the Plan on Tuesday, August 6, 2024. Instructions to participate in that meeting, either in-person or remotely can be found at : <https://cilovelandco.civicweb.net/portal/>. Click on August 6, 2024 for instructions.

**A TODOS LOS CIUDADANOS DE LOVELAND Y A LAS PARTES INTERESADAS:
AVISO DE AUDIENCIA PÚBLICA Y DISPONIBILIDAD DEL DOCUMENTO PARA
SU REVISIÓN**

La Ciudad de Loveland ha completado un Plan de Participación Ciudadana actualizado, que es un requisito para la distribución de fondos federales de Desarrollo Comunitario Bloque de Subvenciones (CDBG por sus siglas en inglés). El plan describe los procedimientos y procesos para la participación ciudadana en relación con las actividades que serán financiadas con CDBG, así como el documento de Evaluación de Vivienda Justa que se completa cada cinco años.

Es el deseo de la Ciudad de proporcionar y alentar a los ciudadanos a participar en la planificación, ejecución y evaluación del desempeño del programa CDBG, incluyendo el desarrollo del Plan de Cinco Años Consolidados, Planes Anuales de Acción (AAP por sus siglas en inglés), Enmiendas Sustanciales a estos planes, y el Informe Anual Consolidado de Evaluación del Desempeño (CAPER por sus siglas en inglés), y la Evaluación del proceso de Vivienda Justa. En concreto, se anima a participar a los residentes que se encuentren en una clase protegida a nivel federal o estatal.

Se realizará una audiencia pública sobre el Plan de Participación Ciudadana el miércoles 1 de julio de 2024 a las 5:15 pm a través de Zoom y le seguirá un período de comentarios públicos de 30 días. Un enlace a la presentación Zoom se puede encontrar en www.cityofloveland.org/communitypartnership. La ciudad de Loveland se compromete a ofrecer igualdad de oportunidades en los servicios, programas y actividades y no discrimina por motivos de discapacidad, raza, edad, color, nacionalidad, religión, orientación sexual o sexo. Para obtener más información sobre la no discriminación o para obtener asistencia de traducción, póngase en contacto con el Coordinador del Título VI de la Ciudad en TitleSix@cityofloveland.org o 970-962-2372. La Ciudad hará ajustes razonables para los ciudadanos de acuerdo con la Ley de Estadounidenses con Discapacidades (ADA por sus siglas en inglés). Para más información sobre la ADA o las adaptaciones, póngase en contacto con la Coordinación de la ADA de la Ciudad en adacoordinator@cityofloveland.org o 970-962-3319.

El Plan de Participación Ciudadana está a disposición del público para su consulta desde el 2 de julio de 2024 hasta el 31 de julio de 2024 en la Oficina de la Asociación Comunitaria de la Ciudad de Loveland, 500 E. Third Street, Loveland, Colorado 80537 o en www.cityofloveland.org/communitypartnership. Cualquier comentario o pregunta sobre el plan debe dirigirse por escrito a la dirección arriba indicada o llamando al teléfono 970-962-2517, de lunes a viernes de 8:00am-5:00pm, o por correo electrónico a la dirección alison.hade@cityofloveland.org.

El Consejo de la Ciudad tomará la acción final para aprobar el Plan el martes 6 de agosto de 2024. Las instrucciones para participar en esa reunión, ya sea en persona o a través de Internet, pueden consultarse en: <https://cilovelandco.civicweb.net/portal/>. Haga clic en 6 de agosto de 2023 para obtener instrucciones.